

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФГБОУ ВО "Ухтинский государственный технический университет"  
Горно-нефтяной колледж

План одобрен Ученым советом университета  
Протокол № 04 от 25.03.2026

# РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего  
профессионального образования

15.01.38

## ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

Направленность Станочник широкого профиля  
программы:  
Факультет: Горно-нефтяной колледж

Квалификация: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Год начала подготовки (по учебному плану) 2027  
Учебный год 2027-2028  
Образовательный стандарт (ФГОС) № 862 от 15.11.2023

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ
40.078	ТОКАРЬ

Основной	Виды деятельности
+	изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)
+	изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)

**СОГЛАСОВАНО**

Ректор



Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	ФГОС	УП
		Фактическое
Дисциплины (модули)	612	900
Практики	540	540
Государственная итоговая аттестация	36	36
Общий объем образовательной программы:		
на базе среднего общего образования	1476	1476

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Закрепленная кафедра	
			Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	Трудо-емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1	Семестр 2	Код	Наименование
Считать в плане	Индекс	Наименование														Итого	Итого			
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>							1476	1476	1310	1292	94	52		1188	288	612	864			
<b>СГ.Социально-гуманитарный цикл</b>							216	216	216	216				216		180	36			
+	СГ.01	История России			2		36	36	36	36			36			36				
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			1		38	38	38	38			38		38					
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			1		36	36	36	36			36		36					
+	СГ.04	Физическая культура		1			38	38	38	38			38		38					
+	СГ.05	Основы финансовой грамотности		1			34	34	34	34			34		34					
+	СГ.06	Основы бережливого производства		1			34	34	34	34			34		34					
<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>							216	216	186	180	18	4		108	108	144	72			
+	ОП.01	Материаловедение	1				60	60	42	36	6	4	36	24	60					
+	ОП.02	Техническое черчение			1*		42	42	36	36	6		36	6	42					
+	ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки			1*		42	42	36	36	6		36	6	42					
+	ОП.04	Охрана труда			2		36	36	36	36				36		36				
+	ОП.05	Основы правовых знаний		2			36	36	36	36				36		36				
<b>П.Профессиональный цикл</b>							1008	1008	908	896	76	12		828	180	288	720			
+	ПМ.01	<b>Изготовление различных деталей на токарных станках</b>	<b>2</b>	<b>22</b>			<b>112</b>	486	<b>486</b>	<b>436</b>	<b>430</b>	<b>38</b>	<b>6</b>	396	90	144	342			
+	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках				12	216	216	178	178	38		216		108	108				
+	УП.01.01	Учебная практика		2*		1	144	144	144	144			72	72	36	108				
+	ПП.01.01	Производственная практика		2*			108	108	108	108			108			108				
+	ЭК.01	Экзамен по модулю	2				18	18	6			6		18		18				
+	ПМ.02	<b>Изготовление различных деталей на фрезерных станках</b>	<b>2</b>	<b>22</b>			<b>112</b>	522	<b>522</b>	<b>472</b>	<b>466</b>	<b>38</b>	<b>6</b>	432	90	144	378			
+	МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках				12	216	216	178	178	38		216		108	108				
+	УП.02.01	Учебная практика		2*		1	144	144	144	144			72	72	36	108				
+	ПП.02.01	Производственная практика		2*			144	144	144	144			144			144				
+	ЭК.02	Экзамен по модулю	2				18	18	6			6		18		18				
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>							36	36					36			36				
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен					36	36				36		36			36			

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад.часов					Объём ОП	
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	СР	ПАТТ	Обяз. часть	Вар. часть
Считать в плане	Индекс	Наименование												
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>							1476	1476	1310	94	52	1188	288	
<b>СГ.Социально-гуманитарный цикл</b>							216	216	216			216		
+	СГ.01	История России			2		36	36	36			36		
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			1		38	38	38			38		
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			1		36	36	36			36		
+	СГ.04	Физическая культура		1			38	38	38			38		
+	СГ.05	Основы финансовой грамотности		1			34	34	34			34		
+	СГ.06	Основы бережливого производства		1			34	34	34			34		
<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>							216	216	186	18	4	108	108	
+	ОП.01	Материаловедение	1				60	60	42	6	4	36	24	
+	ОП.02	Техническое черчение			1*		42	42	36	6		36	6	
+	ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки			1*		42	42	36	6		36	6	
+	ОП.04	Охрана труда			2		36	36	36				36	
+	ОП.05	Основы правовых знаний		2			36	36	36				36	
<b>П.Профессиональный цикл</b>							1008	1008	908	76	12	828	180	
+	ПМ.01	<b>Изготовление различных деталей на токарных станках</b>	<b>2</b>	<b>22</b>			<b>112</b>	486	<b>486</b>	<b>436</b>	<b>38</b>	<b>6</b>	396	90
+	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках					12	216	216	178	38		216	
+	УП.01.01	Учебная практика		2*			1	144	144	144			72	72
+	ПП.01.01	Производственная практика		2*				108	108	108			108	
+	ЭК.01	<i>Экзамен по модулю</i>	2					18	18	6		6		18
+	ПМ.02	<b>Изготовление различных деталей на фрезерных станках</b>	<b>2</b>	<b>22</b>			<b>112</b>	522	<b>522</b>	<b>472</b>	<b>38</b>	<b>6</b>	432	90
+	МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках					12	216	216	178	38		216	
+	УП.02.01	Учебная практика		2*			1	144	144	144			72	72
+	ПП.02.01	Производственная практика		2*				144	144	144			144	
+	ЭК.02	<i>Экзамен по модулю</i>	2					18	18	6		6		18
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>							36	36				36	36	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен						36	36			36	36	

Курс 1																		Закрепленная кафедра	
Семестр 1									Семестр 2										
Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	ККЭ	СРКЭ	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	ККЭ	СРКЭ	ПАТТ	Код	Наименование
612	216		320		58	6	8	4	864	192		564		36	12	12	48		
180	68		112						36	32		4							
									36	32		4							
38	8		30																
36	12		24																
38			38																
34	24		10																
34	24		10																
144	60		48		18	6	8	4	72	72									
60	24		12		6	6	8	4											
42	12		24		6														
42	24		12		6														
									36	36									
									36	36									
288	88		160		40				720	88		560		36	12	12	12		
144	<b>44</b>		<b>80</b>		<b>20</b>				342	<b>44</b>		<b>262</b>		<b>18</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>		
108	44		44		20				108	44		46		18					
36			36						108			108							
									108			108							
									18						6	6	6		
144	<b>44</b>		<b>80</b>		<b>20</b>				378	<b>44</b>		<b>298</b>		<b>18</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>		
108	44		44		20				108	44		46		18					
36			36						108			108							
									144			144							
									18						6	6	6		
									36								36		
									36								36		

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.06	Основы бережливого производства	
ОП.01	Материаловедение	
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	
ОП.04	Охрана труда	
ОП.05	Основы правовых знаний	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.06	Основы бережливого производства	
ОП.04	Охрана труда	
ОП.05	Основы правовых знаний	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	

ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	ОК
СГ.01	История России	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	
ОП.04	Охрана труда	
ОП.05	Основы правовых знаний	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	
СГ.06	Основы бережливого производства	
ОП.01	Материаловедение	
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.04	Охрана труда	
ОП.05	Основы правовых знаний	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	ОК
СГ.01	История России	

СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	
СГ.06	Основы бережливого производства	
ОП.04	Охрана труда	
ОП.05	Основы правовых знаний	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	ОК
СГ.01	История России	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	
ОП.01	Материаловедение	
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.04	Охрана труда	
ОП.05	Основы правовых знаний	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	ОК
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.06	Основы бережливого производства	
ОП.04	Охрана труда	

ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	ОК
СГ.04	Физическая культура	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	
ОП.01	Материаловедение	
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	
ОП.05	Основы правовых знаний	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	

ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
Вид деятельности: изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)		
ПК 1.1.	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках	ПК
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.04	Охрана труда	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием	ПК
ОП.01	Материаловедение	
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием	ПК
ОП.01	Материаловедение	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.4.	Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией	ПК
ОП.01	Материаловедение	
ОП.04	Охрана труда	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
ПП.01.01	Производственная практика	
ЭК.01	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
Вид деятельности: изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)		
ПК 2.1.	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках	ПК
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.04	Охрана труда	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	

МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с заданием	ПК
ОП.01	Материаловедение	
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на фрезерных станках в соответствии с заданием	ПК
ОП.01	Материаловедение	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.4.	Осуществлять технологический процесс обработки деталей на фрезерных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией	ПК
ОП.01	Материаловедение	
ОП.04	Охрана труда	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	
ПП.02.01	Производственная практика	
ЭК.02	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 09.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.
СГ.04	Физическая культура	ОК 04.; ОК 06.; ОК 08.
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
СГ.06	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 1.3.; ПК 1.2.; ПК 2.1.; ПК 2.4.; ПК 1.1.; ПК 1.4.
ОП.01	Материаловедение	ОК 01.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 09.; ПК 2.4.; ПК 1.2.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 1.3.; ПК 1.4.
ОП.02	Техническое черчение	ОК 01.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 2.1.; ПК 1.2.; ПК 1.1.
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ОК 01.; ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 1.2.
ОП.04	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.4.; ПК 1.1.; ПК 1.4.
ОП.05	Основы правовых знаний	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 1.3.; ПК 1.2.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
ЭК.01	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ЭК.02	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 2.1.; ПК 2.4.; ПК 2.3.; ПК 1.2.; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 1.3.
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 2.1.; ПК 2.4.; ПК 2.3.; ПК 1.2.; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 1.3.

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ		
40.078	ТОКАРЬ	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
A	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12 - 14-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
A/01.2	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
A/02.2	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
A/04.2	Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб	ПК 1.4.; ПК 1.3.	
B	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей по 12 - 14-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
B/01.3	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью по 7 - 9-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
B/02.3	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
B/03.3	Токарная обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
B/04.3	Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
B/05.3	Контроль простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству и сложных деталей - по 12 - 14-му качеству, а также наружных и внутренних однозаходных резьб	ПК 1.4.; ПК 1.3.	

С	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
С/01.3	Токарная обработка заготовок простых деталей по 5-му, 6-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
С/02.3	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
С/03.3	Токарная обработка заготовок сложных деталей по 10-му, 11-му качеству	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
С/04.3	Нарезание и накатка наружных и внутренних двухзаходных резьб на заготовках деталей	ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
С/05.3	Контроль простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству и сложных с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, а также наружных и внутренних двухзаходных резьб	ПК 1.4.; ПК 1.3.	

Индекс	Содержание
Вид деятельности:	изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)
ПК 1.1.	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках
40.078	ТОКАРЬ
A	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12 - 14-му качеству
A/01.2	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству
A/02.2	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству
B	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей по 12 - 14-му качеству
B/01.3	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью по 7 - 9-му качеству
B/02.3	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству
B/03.3	Токарная обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству
B/04.3	Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками
C	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству
C/01.3	Токарная обработка заготовок простых деталей по 5-му, 6-му качеству
C/02.3	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
C/03.3	Токарная обработка заготовок сложных деталей по 10-му, 11-му качеству
C/04.3	Нарезание и накатка наружных и внутренних двухзаходных резьб на заготовках деталей
ПК 1.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием
40.078	ТОКАРЬ
A	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12 - 14-му качеству
A/01.2	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству
A/02.2	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству
B	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей по 12 - 14-му качеству
B/01.3	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью по 7 - 9-му качеству
B/02.3	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству
B/03.3	Токарная обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству
B/04.3	Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками
C	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству
C/01.3	Токарная обработка заготовок простых деталей по 5-му, 6-му качеству
C/02.3	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
C/03.3	Токарная обработка заготовок сложных деталей по 10-му, 11-му качеству
C/04.3	Нарезание и накатка наружных и внутренних двухзаходных резьб на заготовках деталей
ПК 1.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием







Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов					
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю		
Вид практики: Учебная практика												
УП.01.01 Учебная практика	1	1			1							
УП.02.01 Учебная практика	1	1			1							
УП.01.01 Учебная практика	1	2			3							
УП.02.01 Учебная практика	1	2			3							
Вид практики: Производственная практика												
ПП.01.01 Производственная практика	1	2			3							
ПП.02.01 Производственная практика	1	2			4							
	Итого по факту											
	Итого по плану					15						

		Итого		Курс 1		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2
		Не менее	Факт			
	Итого по ОП		1476	1476	612	864
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		1476	1476	612	864
СГ	Социально-гуманитарный цикл		216	216	180	36
ОП	Общепрофессиональный цикл		216	216	144	72
П	Профессиональный цикл		1008	1008	288	720
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36	36		36
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	36	-	36	36
		Период атт.	36	-	36	36
	Контактная работа в период ТО (акад.час/нед)	ОП	32	-	32	32
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)		3	1	2
		ЗАЧЕТ (За)		5	2	3
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		5	3	2
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)		6	4	2
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		90.13%			
	Доля практик в профессиональном цикле (%)		53.57%			

<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>За</b>	<b>Комплексный зачет</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
	<i>ПП.01.01 Производственная практика</i>	<i>1</i>	<i>2</i>
	<i>УП.01.01 Учебная практика</i>	<i>1</i>	<i>2</i>

<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>За</b>	<b>Комплексный зачет</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
	<i>ПП.02.01 Производственная практика</i>	<i>1</i>	<i>2</i>
	<i>УП.02.01 Учебная практика</i>	<i>1</i>	<i>2</i>

<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный зачет с оценкой</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
	<i>ОП.02 Техническое черчение</i>	<i>1</i>	<i>1</i>
	<i>ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки</i>	<i>1</i>	<i>1</i>

<b>Нормы часов (акад.)</b>	
Академических часов в одной зачетной единице трудоемкости (з.е.)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период экз. сессий (акад.час/нед)	36
Минимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	0
Максимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	36

з.е.	Распределение з.е. по курсам и периодам обучения			
	Курс 1			
	Сем. 1		Сем. 2	
	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.
Итого				
Всего				
1	СГ.02□ Иностранный язык в профессиональной деятельности□ [ЗаО]□ ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 09.	38 час.	СГ.01□ История России□ [ЗаО]□ ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.	36 час.
2	СГ.03□ Безопасность жизнедеятельности□ [ЗаО]□ ОК 01.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.	36 час.	ОП.04□ Охрана труда□ [ЗаО]□ ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.4.; ПК 1.1.; ПК 1.4.	36 час.
3	СГ.04□ Физическая культура□ [За]□ ОК 04.; ОК 06.; ОК 08.	38 час.	ОП.05□ Основы правовых знаний□ [За]□ ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.	36 час.
4	СГ.05□ Основы финансовой грамотности□ [За]□ ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.	34 час.		
5	СГ.06□ Основы бережливого производства□ [За]□ ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.	34 час.		

	ОП.01□ Материаловедение□ [Эк]□ ОК 01.; ОК 04.; ОК 06.; 60 час. ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.	ПМ.01□ Изготовление различных деталей на токарных станках□ [Эк, 23а, Др]□ 342 час. ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
6		
7	ОП.02□ Техническое черчение□ [ЗаО]□ 42 час. ОК 01.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
8	ОП.03□ Технические измерения, допуски и посадки□ 42 час. [ЗаО]□ ОК 01.; ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 1.2.	
9	ПМ.01□ Изготовление различных деталей на токарных станках□ [2Др]□ 144 час. ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.	
10		
11		
12		

13	ПМ.02□ Изготовление различных деталей на фрезерных станках□ [2Др]□ ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.	144 час.	ПМ.02□ Изготовление различных деталей на фрезерных станках□ [Эк, 23а, Др]□ ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.	378 час.
14				
15				
16				
17	ГИА.01□ Демонстрационный экзамен□ ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 2.1.; ПК 2.4.; ПК 2.3.; ПК 1.2.; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 1.3.	36 час.		
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
<b>Кабинеты</b>	
1	Социально-гуманитарных дисциплин
2	Безопасности жизнедеятельности
3	Технического черчения
<b>Лаборатории</b>	
1	Материаловедения и технических измерений
<b>Мастерские/ зоны по видам работ</b>	
1	Токарная универсальная
2	Фрезерная универсальная
<b>Спортивный комплекс</b>	
1	Спортивный зал
<b>Залы</b>	
1	библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	актовый зал

## Пояснения к учебному плану

1. Учебный план ФГБОУ ВО "УГТУ" Индустриальный институт (СПО) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 862 от 15.11.2023; письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.10.2017 № ТС-945/08 «О реализации прав граждан на получение образования на родном языке»; приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования"; Положения о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного 27.12.2023 решением ученого совета ФГБОУ ВО «УГТУ», протокол № 15; Положения о промежуточной аттестации по профессиональным модулям для обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования, в том числе с применением дистанционных образовательных технологий, утвержденного 27.03.2024 решением ученого совета ФГБОУ ВО "УГТУ", протокол № 04; Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного решением ученого совета ФГБОУ ВО «УГТУ» 28.06.2023, протокол № 08; Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного 25.11.2020 решением ученого совета ФГБОУ ВО «УГТУ», протокол № 04, иных нормативных правовых и локальных нормативных актов.

2. Организация учебного процесса и режим занятий: продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность занятий - 90 мин (группировка учебных занятий по 45 мин парами). Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при получении образования составляет 36 академических часов в неделю.

3. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих. Согласно ФГОС при освоении обучающимися ППКРС по профессии 15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ присваивается квалификация оператор-наладчик металлообрабатывающих станков. Часы вариативной части (288 час) ФГОС использованы с целью расширенного изучения: 108 час - на общепрофессиональные дисциплины, 180 час - на профессиональный цикл. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная практика и производственная практики проводятся при освоении обучающимися общих и профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Реализация основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное и высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Реализация основных профессиональных образовательных программ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

4. Формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточная аттестация. Текущий и промежуточный контроль освоения ППКРС осуществляется в соответствии с локальными нормативными актами ФГБОУ ВО "УГТУ". Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. После прохождения производственной практики на предприятиях, обучающиеся проходят государственную итоговую аттестацию, которая проводится в форме демонстрационного экзамена. ФГБОУ ВО "Ухтинский государственный технический университет" располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебных занятий, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.