

О Т З Ы В

На автореферат диссертационной работы Солодовник Дмитрия Васильевича на тему: «Совершенствование центробежного массообменного устройства для аппаратов переработки углеводородного сырья», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (нефтегазовой отрасли)

С увеличением темпов роста добычи полезных ископаемых, требуется модернизация и процессов из переработки. В частности, практически на любом газо- и нефтеперерабатывающем предприятии присутствуют процессы ректификации, абсорбции и сепарации, поэтому совершенствование таких процессов несет ощутимую экономическую выгоду. Совершенствование внутренних контактных устройств в аппаратах данных процессов позволит добиться решения этих проблем, поэтому работа Солодовник Д.В., в которой автор разрабатывает контактное устройство на основе совмещения процесса массообмена и сепарации в одной конструкции является весьма актуальной.

Автором грамотно сделан аналитический обзор существующих контактных устройств, их видов, конструктивных исполнений и характеристик, отвечающих за эффективность, поставлена цель работы и задачи для достижения цели.

Стоит отметить особенность конструкции центробежного массообменного устройство с подачей сырья через центральную продольную питающую трубку, что позволяет компенсировать разряженную область, образованную в результате вращения центробежного потока. Это не препятствует вращению потока и способствует эффективности массообмена газожидкостного потока.

Особенности монтажа разработанной конструкции позволяют сократить межтарельчатое расстояние в массообменных аппаратах, что позволит снизить металлоёмкость и удешевить процесс переработки.

Полученные графоаналитические зависимости капельного уноса и гидравлического сопротивления от фактора скорости позволит более точно рас-

Вход. № 2396
«23» 05 2016 г.

считать аппараты на стадии проектирования при использовании контактных устройств подобной конструкции:

Анализ полей скоростей подтверждает эффективность конструкции в плане движения центробежного потока. А наличие патентов на данную разработку и успешное внедрение её в производство доказывает её практическую ценность для промышленности.

Замечание.

В диссертационной работе не приведен анализ изменения межремонтного периода массообменного аппарата при внедрении в его конструкцию центробежных массообменных устройств, разработанных автором.

В заключение можно сказать, что диссертация Солодовник Д.В. «Разработка Совершенствование центробежного массообменного устройства для аппаратов переработки углеводородного сырья», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук является научно- квалификационной работой. Исследования и конструкторские разработки автора имеют как научную новизну, так и весомую практическую значимость.

По содержанию и полученным результатам диссертационная работа Солодовник Дмитрия Васильевича отвечает требованиям п.9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 –Машины, агрегаты и процессы (нефтегазовой отрасли).

Савицкий Сергей Юрьевич, к.х.н.
И.о. начальника нефтегазопромышленного отдела
ООО «НК «Роснефть»-НТЦ»
тел. 8(861) 201-74-39
email: syavitskiy@rn-ntc.ru
350000, г. Краснодар, ул. Красная, 54

Подпись С.Ю. Савицкого заверяю
Ведущий специалист отдела по персоналу
и социальным программам



Е.А. Мишина